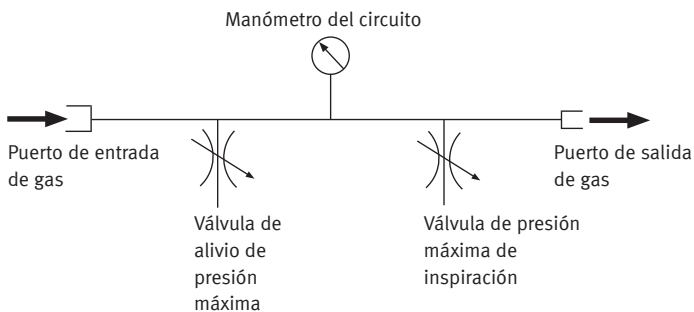


3. INFORMACIÓN DE SERVICIO

3.1 Esquema funcional



3.2 Comprobación de la instalación y mantenimiento preventivo

⚠ ADVERTENCIA La caída del reanimador para lactantes F&P Neopuff™ / Perivent™ o tipos similares de impactos pueden causar daños que podrían dar lugar a un funcionamiento incorrecto de la unidad. Si sospecha que puede haberse producido algún daño, realice las comprobaciones enumeradas en la sección 3.3 antes de la conexión al paciente.

3.2.1 Comprobación de la instalación

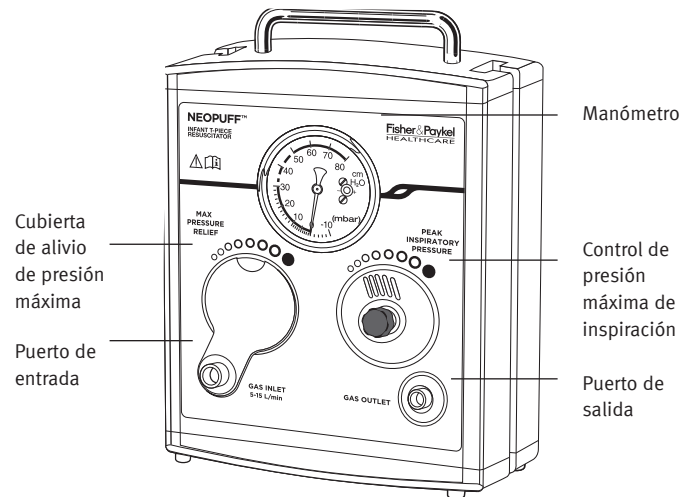
Antes del primer uso:

- Retire la cubierta del manómetro
- Complete las pruebas de rendimiento (sección 3.3)

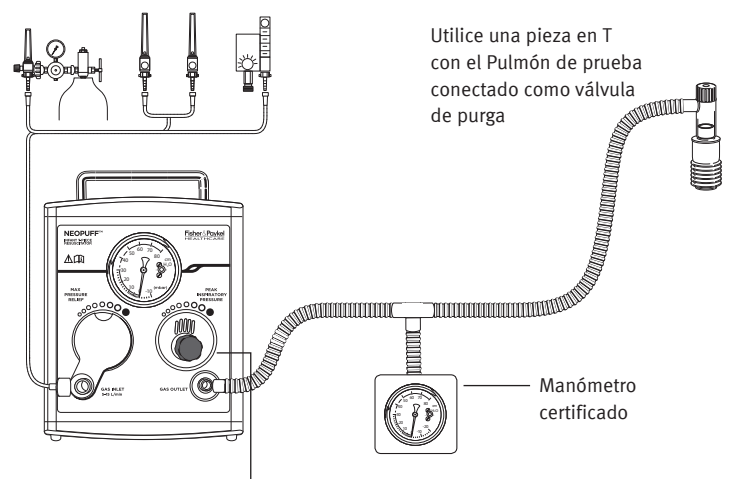
3.2.2 Mantenimiento preventivo

- La integridad del sistema y del manómetro debe comprobarse antes del primer uso, anualmente y tras cualquier servicio técnico. Siga para ello el procedimiento «Pruebas de rendimiento del F&P Neopuff / Perivent» (sección 3.3).
- Se recomienda utilizar un soporte de montaje para evitar que el F&P Neopuff / Perivent sufra daños o se caiga. Las soluciones de montaje disponibles se indican en la sección 5 de este manual.
- Todos los procedimientos de mantenimiento y servicio deben ser realizados por personal cualificado y únicamente con recambios de Fisher & Paykel Healthcare.
- Asegúrese siempre de que los conductos de gas no presenten contaminación, especialmente de hidrocarburos, aceites y grasa, antes de volver a ensamblar el equipo.
- Póngase en contacto con un representante autorizado de Fisher & Paykel Healthcare para obtener más asistencia con cualquier necesidad de servicio técnico o mantenimiento.
- El Pulmón de prueba es un artículo consumible; debe inspeccionarse para detectar cualquier signo de desgaste y degradación del material y sustituirse en caso necesario.

3.3 Pruebas de rendimiento del F&P Neopuff™ /Perivent™ (sistema de manómetro y válvulas)



La integridad del sistema de manómetro y válvulas del F&P Neopuff / Perivent puede comprobarse siguiendo las indicaciones que aparecen a continuación. El puerto de entrada debe conectarse a un suministro de gas capaz de proporcionar un caudal constante de 5, 10 y 15 L/min y se debe disponer de un manómetro certificado y una válvula de purga para comprobar la exactitud del manómetro. El circuito de reanimación del F&P Neopuff / Perivent y la pieza en T pueden usarse en lugar de la válvula de purga; siga las indicaciones que aparecen a continuación.



Conecte el manómetro entre la salida del F&P Neopuff / Perivent y el circuito de reanimación

3.3.1 Comprobación del manómetro

1. Eleve ligeramente la cubierta de la Válvula de alivio de presión máxima y gírela para apartarla.
2. Desconecte todos los dispositivos del puerto de salida del F&P Neopuff™ / Perivent™. Compruebe que la aguja indicadora esté a +/-2 cmH₂O del cero en el manómetro. Si el manómetro no indica cero, debe seguirse el procedimiento de puesta a cero del manómetro (sección 3.3.4).
3. Conecte la salida del reanimador para lactantes F&P Neopuff / Perivent a una válvula de purga y un manómetro certificado (por ejemplo el manómetro digital Mensor serie 2400). Regule el suministro de gas a 10 L/min. Cierre completamente la válvula de límite máximo de presión girando el mando izquierdo en el sentido de las agujas del reloj hasta el tope. Con la válvula de purga cerrada, ajuste el mando de presión máxima de inspiración para regular la presión de forma que el manómetro certificado indique 10, 20 y 40 cmH₂O. Compruebe que el manómetro indique un valor que no difiera en +/-2 cmH₂O en cada punto de ajuste.
4. Con la presión regulada a 40 cmH₂O, abra y cierre tres veces la válvula de purga y compruebe si la aguja del manómetro sube y baja con suavidad. **Si el reanimador para lactantes F&P Neopuff / Perivent no supera cualquiera de estas pruebas, el manómetro debe considerarse como inexacto y debe ser sustituido con un manómetro nuevo (referencia 043040841).**

Siga las indicaciones de sustitución del manómetro de la sección 3.3.5 de este manual o póngase en contacto con su representante de servicio de Fisher & Paykel Healthcare para obtener más indicaciones.

3.3.2 Comprobación del sistema de válvulas

1. Regule el suministro de gas a 5 L/min. Cierre completamente el control de presión máxima de inspiración y el control de presión máxima girando ambos mandos en el sentido de las agujas del reloj hasta el tope. Cierre la válvula de purga y compruebe que el manómetro indique al menos 60 cmH₂O.
2. Regule el suministro de gas a 15 L/min. Cierre la válvula de purga y compruebe que la indicación del manómetro no supere los 80 cmH₂O.
3. Regule el suministro de gas a 10 L/min. Cierre la válvula de purga y gire el mando de la válvula de alivio de presión máxima hasta que el manómetro indique 40 cmH₂O. Compruebe que la aguja del manómetro suba y baje con suavidad. Gire con cuidado la cubierta de alivio de presión máxima para situarla sobre el mando de alivio de presión máxima.
4. Vuelva a regular la presión máxima de inspiración a 20 cmH₂O y corte el flujo de gas. Con esto ha completado las pruebas.

Si el reanimador para lactantes F&P Neopuff / Perivent no supera cualquiera de estas pruebas, el conjunto de válvulas debe considerarse como defectuoso y debe ser sustituido con un nuevo conjunto de válvulas (consulte las referencias en la lista de recambios, sección 4.1.2). Siga las indicaciones de sustitución de la válvula de la sección 3.3.6 de este manual o llame a su representante de servicio de Fisher & Paykel Healthcare para obtener más indicaciones.

3.3.3 Regulación del alivio de presión máxima a 40 cmH₂O

Esta operación es obligatoria si se ha hecho cualquier cambio en el alivio de presión máxima. El reglaje de fábrica del alivio de presión máxima es de 40 cmH₂O. Cualquier otro reglaje del alivio de presión máxima debe hacerse de conformidad con el protocolo del hospital.

1. Regule el flujo de gas a 10 L/min.
2. Cierre la válvula de presión máxima de inspiración girando el mando en el sentido de las agujas del reloj hasta el tope.
3. Ajuste el mando de alivio de presión máxima en el sentido de las agujas del reloj o en el sentido contrario hasta que el manómetro indique 40 cmH₂O.
4. Gire el mando de presión máxima de inspiración en el sentido contrario a las agujas del reloj de forma que el manómetro indique 20 cmH₂O y corte el flujo de gas.

3.3.4 Puesta a cero del manómetro

Para poner a cero el manómetro:

1. Desconecte el reanimador para lactantes F&P Neopuff™ / Perivent™ de cualquier otro equipo.
2. Retire el tapón de plástico opaco de la tapa transparente del manómetro.
3. Con ayuda de un destornillador plano adecuado, ajuste con cuidado el tornillo de la esfera del manómetro en el sentido de las agujas del reloj o en el sentido contrario para poner a cero el manómetro. Debe hacerlo con cuidado, dado que un giro excesivo del tornillo puede dañar los componentes internos del manómetro.
4. Vuelva a colocar el tapón de plástico en la cubierta transparente del manómetro.
5. Compruebe que la aguja del manómetro esté a +/-2 cmH₂O del cero. En caso contrario, repita el procedimiento indicado arriba.

3.3.5 Sustitución del manómetro

El manómetro no admite mantenimiento ni reparación y debe ser sustituido con el Kit de manómetro 043040841.

1. Retire la cubierta trasera, que está sujeta por cuatro tornillos.
2. Desconecte el tubo del manómetro.

3. Retire el manómetro desatornillando los dos tornillos de retención.
4. Monte el nuevo manómetro en el panel delantero, apriete las tuercas de retención y reconecte el tubo del manómetro.
5. Monte de nuevo el panel delantero de la cubierta posterior con los cuatro tornillos.
6. Realice la prueba de rendimiento del manómetro de la forma indicada en la sección 3.3.1. Se recomienda anotar en la lista de comprobación de mantenimiento el número de lote de la etiqueta de la caja del manómetro de recambio.

3.3.6 Sustitución del sistema de válvulas

NOTA: Las válvulas son parte integrante del conjunto de válvulas, panel y colector y no admiten mantenimiento ni reparación. Al pedir un conjunto de válvulas de recambio, especifique el número de modelo que aparece en la lista de recambios (sección 4.1.2).

1. Retire la cubierta trasera, que está sujeta por cuatro tornillos.
2. Desconecte el tubo del manómetro.
3. Retire el manómetro desatornillando los dos tornillos de retención.
4. Monte el manómetro actual en el nuevo panel de conjunto de válvulas, apriete las tuercas de retención y reconecte el tubo del manómetro.
5. Monte de nuevo el panel delantero de la cubierta posterior con los cuatro tornillos que retiró en el paso 1.
6. Realice la prueba de rendimiento del sistema de válvulas de la forma indicada en la sección 3.2.2. Se recomienda anotar en la lista de comprobación de instalación y mantenimiento el número de lote del nuevo conjunto de válvulas.

3. INFORMACIÓN DE SERVICIO continuación

3.4 Lista de comprobación de instalación y mantenimiento

La siguiente tabla se ofrece para permitir el registro de los resultados de las pruebas de rendimiento descritas en la sección 3.3. También debe anotarse la sustitución de cualquier componente, según corresponda. Puede fotocopiar la tabla o reproducirla por otros medios en caso necesario.

Complete las pruebas en el momento de recibir el producto y antes de usarlo con un paciente y rellene la siguiente tabla.

Detalles del cliente	Nombre:		
	Dirección:		
	País:		
	Teléfono:		
	Correo electrónico:		
F&P Neopuff™/Perivent™ Registro de pruebas de funcionamiento	Fecha de la prueba:		
	Número de serie:		
	Sólo para el 900W130: Número de serie del calefactor para lactantes:		
	Probado por		
	Fecha programada de siguiente prueba::		
Comprobación	Ref	✓ 0 X	Comentarios
Comprobaciones del manómetro:			
N.º de serie del manómetro de recambio:			
Exactitud a 0 cm (+/-2 cmH ₂ O)	3.3.1-2		
Exactitud a 10 cm (+/-2 cmH ₂ O)	3.3.1-3		
Exactitud a 20 cm (+/-2 cmH ₂ O)	3.3.1-3		
Exactitud a 40 cm (+/-2 cmH ₂ O)	3.3.1-3		
¿Movimiento suave de la aguja?	3.3.1-4		
Comprobaciones del sistema de válvulas:			
¿Presión superior a 60 cmH ₂ O?	3.3.2-1		
¿Presión inferior a 80 cmH ₂ O?	3.3.2-2		
Presión máxima regulada a 40 cmH ₂ O	3.3.2-3		
Reajuste de la PIP a 20 cmH ₂ O	3.3.2-4		
Comentarios adicionales:			