

MR325 – CÁMARA F&P 820 de llenado manual 500 mL



Especificaciones

Uso previsto	La cámara de humidificación MR325 es un accesorio del sistema F&P 820, por lo que es compatible con los humidificadores de la serie F&P 820. El sistema F&P 820 ha sido diseñado para proporcionar niveles terapéuticos de calor y humedad a los gases respiratorios inspirados del paciente cuando se usa un sistema de ventilación continuo o intermitente o un flujo de gas continuo. Este sistema está indicado para terapias no invasivas e invasivas. La adición de calor y humedad al suministro de gases respiratorios fríos y secos administrados mediante ventilación no invasiva o invasiva resulta beneficiosa para prevenir la sequedad de las vías respiratorias del paciente. Este sistema está diseñado para su uso en pacientes adultos y pediátricos (excepto neonatos) en hospitales y centros de atención a largo plazo y hogares bajo la prescripción de profesionales médicos cualificados.
Conexiones de interfaz	Conectores cónicos ISO 5356-1 (22 mm, machos)
Volumen de agua máximo	500 mL
Intervalo de flujo (BTPS) Invasivo (configuración 4) No invasivo (configuraciones 1-3)	5-40 L/min 5-70 L/min
Cumplimiento (a 60 cmH₂O cuando está llena) Equipo de respiración 820A10 y MR325	1,20 ± 0,10 mL/cmH ₂ O (incluida una incertidumbre de medición de 0,04 mL/cmH ₂ O)
Resistencia al flujo (equipo de respiración 820A10 y MR325) Limbo inspiratorio a 15 L/min Ramal inspiratorio a 30 L/min	0,25 ± 0,03 cmH ₂ O (incluida una incertidumbre de medición de 0,02 cmH ₂ O) 0,73 ± 0,06 cmH ₂ O (incluida una incertidumbre de medición de 0,02 cmH ₂ O)
Presión máxima de funcionamiento	8 kPa
Fuga de gas a 60 cmH₂O	< 40 mL/min (circuito inspiratorio o espiratorio)
Duración de uso	Hasta 28 días
Uso	De un solo uso para un único paciente
Vida útil	5 años

Materiales | Especificaciones

Materiales de la cámara	ABS, Santoprene, aluminio, polietileno
Modo de fabricación	Producido en un entorno de trabajo controlado
Eliminación	Después de su uso, deseche la cámara según las directrices de la organización responsable o de las autoridades locales

Embalaje | Especificaciones

Cantidad	10 unidades por caja
Dimensiones	632 x 252 x 132 mm (24,9 x 9,9 x 5,2 pulgadas)
Peso normal (incluido el contenido)	1,45 kg (3,2 lbs)
Material de embalaje	Caja de cartón

Normativa | Especificaciones

Clasificación	NZ IIa; AU IIa; EU IIa; EE. UU. II
País de origen	Nueva Zelanda
Organismo notificado Número de identificación	TÜV SÜD Product Services GmbH CE 0123
Código GTIN	09420012463814 (unidad) 09420012463821 (paquete)
Código GMDN	60699

F&P es una marca comercial de Fisher & Paykel Healthcare Limited.
Para obtener información sobre patentes, consulte www.fphcare.com/ip

630742 REV B © 2026 Fisher & Paykel Healthcare Limited